



CE70DP - CE50DP Double Pinch - Basculanti



Setting the curve!



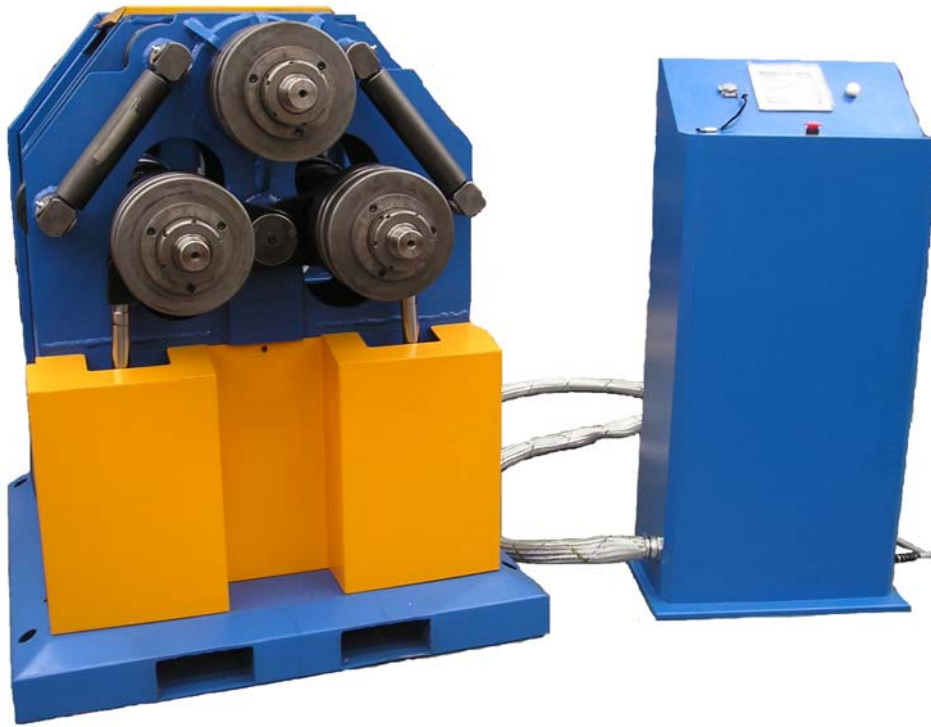
New touch screen
Nuovo touch screen



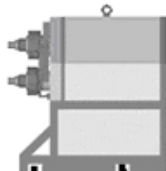
USB storage key
Chiave di memoria USB



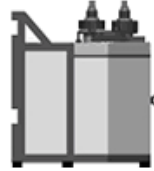
Safety class 3
joystick deadman control
Joystick di controllo
Classe di sicurezza 3



Vertical
Verticale



Horizontal
Orizzontale



Heavy duty components
Materiali resistenti a carichi estremi



PUT ASIDE YOUR EVERYDAY EXPECTATIONS AND GET READY FOR SOMETHING NEW

METTETE DA PARTE LE VOSTRE ASPETTATIVE STANDARD E SIATE PRONTI PER QUALCHE COSA DI NUOVO

ADVANTAGE

- Bending speeds 20% faster than competitive machines
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Heavy duty structure and rigid components for high section modulus ratings
- Reinforced engineered mainframe design proven to outperform competitive models
- Dual axis movement reduces tag end length material
- Patented by Ercolina®: simultaneous downfeed and roll movement minimizes deformation
- Programmable touch screen controls with digital center readouts of each shaft position
- Universal tooling set included with each machine
- Memory storage with multiple programs and unlimited passes
- Remote control pendant with low voltage controls and joystick deadman control
- Threaded roll shafts with micrometric flange adjustment helps eliminate spacer usage
- Individual drive motors for each shaft with auto speed compensation
- Horizontal or vertical operation

VANTAGGI

- Velocità di curva 20% più veloce rispetto a modelli presenti nel mercato
- Precisione garantita da alberi forgiati per garantire massime prestazioni e minime flessioni
- Alta capacità di trascinamento con 3 rulli motorizzati indipendenti e sistema automatico di compensazione delle velocità
- Controllo numerico a 2 assi con visualizzazione del posizionamento rulli
- Brevetto Ercolina® per il movimento simultaneo del rullo e dell'invito per minimizzare le deformazioni
- Sistema di controllo elettronico touch screen
- Joystick di azionamento classe di sicurezza 3
- Set di utensili standard fornito a corredo delle macchine
- Capacità di memorizzazione programmi illimitata con chiave di memoria USB
- Rulli filettati con regolazione delle flange micrometrica per eliminare inutili distanziali
- Alberi motorizzati singolarmente con compensazione automatica della velocità
- La macchina opera in orizzontale e verticale





CE70DP - CE50DP Double Pinch - Basculanti



Description

Roll Shaft Diameter
Standard Work Roll Diameter
Roll Shaft Speed
Independent Drive Rolls
Power Supply Machine
Operating Position
Lower Shaft Settings
Machine Dimensions
Weight

CE70H3DP

70 mm
245 mm
Max 8 / 10 rpm
3 smooth/lisci
5 kW
Horiz/Vert
Hydr/ Idra
740x1080x1100mm
2000 kg

CE50H3DP

50 mm
178 mm
Max 8 / 10 rpm
3 smooth/lisci
4 kW
Horiz/Vert
Hydr/ Idra
740x1080x1100mm
1700 kg

Descrizione

Diametro Albero 70 Mm
Diametro Standard Rulli
Velocità Alberi
Rulli Trascinatori Indipendenti
Potenza Installata
Piano Di Lavoro Macchina
Regolazione Rulli Inferiori
Dimensioni Di Ingombro
Peso

MAXIMUM CAPACITY CAPACITA' MASSIMA

Capacities based on materials with T.S. 42 Kg/mm² (psi 60.000) - Y.P. 25 Kg/mm² (psi 36.000) and with more passes
Le capacità si riferiscono a materiali con resistenza di 42 Kg/mm² - L.E. 250 N/mm² ed ottenute con una o più passate

Ref.	Profile	CE70H3DP			CE50H3DP		
		Dimensions (mm)	Min Radius (mm)	Tooling (type)	Dimensions (mm)	Min Radius (mm)	Tooling (type)
1		1"1/2 x 3	200	SR	3/4" x 3	150	SR
		2"1/2 x 3.15	400	SR	2" x 3.9	300	SR
		3" x 4	600	SR			
2		20 x 3	200	SR	25 x 3.2	100	SR
		100 x 3	600	SR	60 x 4	500	SR
					80 x 2	800	SR
3		25 x 25 x 1.5	200	SR	20 x 20 x 2	100	RS
		80 x 80 x 4	600	SR	40 x 40 x 4	500	RS
					50 x 50 x 3	500	RS
4		30 x 15 x 1.5	200	RS	30 x 10 x 2	150	RS
		80 x 40 x 4	600	RS	50 x 30 x 3	500	RS
		100 x 50 x 4	800	RS	60 x 40 x 3	600	RS
5		30 x 15 x 1.5	200	RS	30 x 15 x 2	150	RS
		120 x 60 x 5	1200	RS	60 x 40 x 3	600	RS
					100 x 40 x 3	1300	RS
6		50 x 25 x 2	200	RS	30 x 15 x 2	200	RS
		100 x 50 x 3.2	1200	RS	60 x 30 x 3	600	RS
7		50 x 25 x 2	200	RS	30 x 15 x 2	200	RS
		100 x 50 x 4	1200	RS	60 x 30 x 3	600	RS
8		30	150	SR	20	100	SR
		50	300	SR	35	250	SR
9		30 x 30	150	RS	15 x 15	100	RS
		45 x 45	300	RS	30 x 30	250	RS
					35 x 35	300	RS
10		30 x 30	200	RS	15 x 15	150	RS
		45 x 45	400	RS	35 x 35	350	RS
11		30 x 5	200	RS	20 x 10	150	RS
		80 x 15	800	RS	60 x 10	250	RS
		100 x 10	800	RS	70 x 10	300	RS
12		30 x 8	200	RS	50 x 12	150	RS
		120 x 30	350	RS	80 x 20	250	RS
		140 x 25	400	RS	110 x 12	300	RS
13		30 x 30 x 4	250	SR	25 x 25 x 4	150	SR
		80 x 80 x 8	400	SR	50 x 50 x 6	300	SR
					60 x 60 x 5	350	SR
14		30 x 30 x 4	250	SR - RA	25 x 25 x 3	150	SR
		80 x 80 x 8	400	SR - RA	50 x 50 x 6	300	SR
					60 x 60 x 5	350	SR
15		25 x 25 x 3	200	SR	30 x 30 x 3	100	RS
		120 x 80 x 8	600	SR	50 x 50 x 6	200	RS
					60 x 60 x 5	400	RS
16		25 x 25 x 3	200	SR	30 x 30 x 3	100	RS
		100 x 80 x 6	800	SR	50 x 50 x 6	200	RS
					60 x 60 x 5	400	RS
17		U30 x 15	150	RS	30 x 30 x 3	100	RS
		UPN100 x 50	400	RS	50 x 50 x 6	200	RS
		UPN140 x 60	800	RS	60 x 60 x 5	400	RS
18		U30 x 15	150	RS	30 x 15 x 4	100	SR
		UPN100 x 50	400	RS	100 x 45 x 4	350	SR
		UPN140 x 60	800	RS			
20		IPN120	1000	SR	—	—	—
21		HEA100	1500	SR	—	—	—



KEY LEGEND FOR TOOLING AND ROLLS LEGENDA ATTREZZATURE E RULLI

RS = Universal set of tool (supplied with the machine)
RS = terna di rulli componibili per barre (in dotazione)

RT = Roll set for tubes and bars
RT = terna di rulli per tubi e barre

SR = Set of rolls for special applications
SR = terna di rulli per applicazioni speciali

TI = Tie-bar
TI = tirante di irrigidimento

RA = Anti-twist Device (angle iron "leg in")
RA = raddrizzatori ala interna

AS = Special tooling (4° roll)
AS = attrezzatura speciale (4° rullo)



Notes:
Above listed radii refer to standard rolls.
For smaller radii, special rolls are required.
When ordering, specify type and UNI of material.

MAXIMUM CAPACITIES AND MINIMUM RADII
ARE INDICATIVE AND NOT BINDING

Nota bene:

I raggi sopra indicati si riferiscono ai rulli standard.

Per ottenere raggi più stretti è necessario l'impiego di rulli speciali.

In fase di richiesta, indicare tipo materiale e UNI di appartenenza del profilo da curvare.

CAPACITA' MASSIMA E RAGGI MINIMI SONO INDICATIVI E NON VINCOLANTI